

Ultra EL

*Lubricante de duración ampliada
para compresores rotativos*

Formulado para lograr una duración de hasta 16.000 horas

El lubricante sintético avanzado para compresores rotativos Ultra Extended Life (EL) de Ingersoll Rand ofrece una duración hasta dos veces superior a la de otros lubricantes de este tipo y permite que los compresores funcionen al máximo rendimiento, minimizando el tiempo de inactividad y reduciendo los costes del ciclo de vida útil.

**¡Reduzca a la mitad los cambios
de lubricante!**

Evita el barnizado de los componentes
esenciales

Reduce significativamente el desgaste
e incrementa drásticamente la vida útil
de los componentes

Reduce los costes de eliminación debido
a un uso reducido, así como el impacto
medioambiental



Máximo rendimiento para aplicaciones críticas realmente exigentes

El lubricante Ultra EL, diseñado para operaciones realmente exigentes con múltiples turnos, le proporciona una protección duradera sin barnices.

Tras 8.000 horas...



Las ventajas de utilizar el lubricante Ultra EL

El Ultra EL es un lubricante de alto rendimiento compuesto por una mezcla de polialquilenglicol (PAG) y polioléster (POE), que incorpora las últimas tecnologías en el campo de los aditivos de alto rendimiento.

- **Hasta 16.000 horas de duración del lubricante** (el doble que otros lubricantes sintéticos para compresores rotativos) para maximizar el tiempo de funcionamiento de los equipos esenciales
- **La refrigeración avanzada**, proporcionada por un valor de conductividad térmica ultraelevado, permite que los compresores funcionen mejor refrigerados y más eficientemente, incluso en entornos sometidos a temperaturas ambiente elevadas
- **El rendimiento máximo del compresor** reduce significativamente el desgaste, proporcionando la máxima eficiencia, mientras incrementa drásticamente la duración de los componentes
- **Un rendimiento más fiable del lubricante** garantiza una productividad más uniforme en sus operaciones
- **La elevada temperatura de inflamación** de 272°C (522°F), superior a la de la mayoría de polialfaolefinas (PAO), diésteres y otros lubricantes sintéticos, mejora la seguridad durante el funcionamiento
- **Características de separación mejoradas significativamente**, de forma que permanezca una mayor cantidad de lubricante en el compresor



Ahorre tiempo y dinero

Costes del ciclo de vida útil reducidos

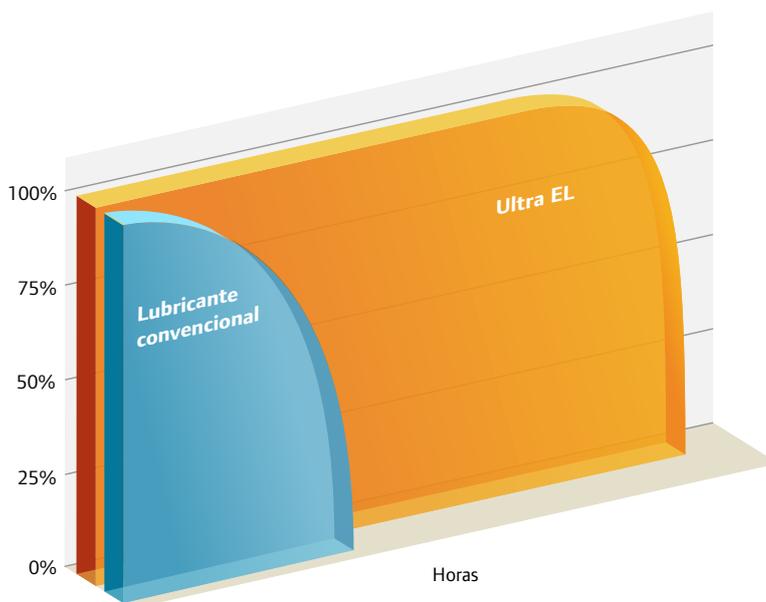
Un comportamiento más fiable del compresor se traduce en un mejor rendimiento y una mayor productividad.

- **Una duración ampliada** y una vida útil prolongada para aplicaciones realmente exigentes
- **Una mayor fiabilidad** significa un menor desgaste de los cojinetes de la unidad de compresión y un mayor tiempo de funcionamiento
- **La protección avanzada** mediante aditivos anticorrosión y antioxidación exclusivos proporciona una inhibición superior de la corrosión

Reduzca a la mitad los intervalos de cambio

A pesar de que el precio unitario de un lubricante genérico puede resultar atractivo, pruebe a multiplicar dicho precio, junto con los costes de mano de obra de cada cambio de líquido, por dos, cuatro o hasta ocho veces y compruebe si le sigue pareciendo tan rentable.

En aplicaciones realmente exigentes con múltiples turnos, el lubricante Ultra EL reducirá a la mitad la frecuencia de cambio (y en consecuencia también los costes) con respecto a otros lubricantes convencionales y sintéticos.



La vida útil del lubricante puede variar en función de las condiciones de funcionamiento reales.

Costes ocultos derivados de la utilización de un refrigerante del compresor de menor calidad

- Cambios frecuentes del filtro en línea
- Drenaje de la condensación obstruido
- Coste superior de la eliminación del refrigerante debido a cambios adicionales
- Residuos/problemas relacionados con el proceso de la fábrica causados por mayores cantidades de refrigerante en los tubos de aire comprimido
- Acumulación de barniz en las piezas internas del compresor
- Fallo prematuro de componentes clave, como la unidad de compresión



Adopte una solución avanzada en lo relativo al lubricante

El lubricante Ultra EL, disponible en cuatro tamaños estándar, puede utilizarse en todos los compresores de tornillos rotativos. Asimismo, es totalmente compatible con el refrigerante ultra, lo cual le permite actualizar con rapidez y facilidad su sistema de aire comprimido.



El Ultra EL se ofrece en cuatro tamaños estándar: 1 litro, 5 litros, 15 litros o un bidón de 208 litros

Lubricante Ultra EL	
Descripción	CCN
1 litro (0,3 galones)	24161119
5 litros (1,2 galones)	24061608
15 litros (4,0 galones)	24061624
208 litros (55 galones)	24061640

Datos técnicos del lubricante Ultra EL		
Propiedad	Valor	Método de verificación
Clasificación de viscosidad ISO	46	ASTM D-2422
Temperatura de inflamación, °C (°F)	272 (522)	ASTM D-92
Temperatura de descongelación, °C (°F)	-57 (-71)	ASTM D-97
Propiedades de prevención de la oxidación	Aprobado	ASTM D-665B
Color del fluido	Ámbar	N/A

Aprobado para compresores no pertenecientes a Ingersoll Rand

El lubricante Ultra EL resulta tan versátil que puede utilizarse con la mayoría de marcas de compresores rotativos. Ahora, puede realizar el servicio de todos los compresores con la única opción que amplía la vida útil del lubricante y mejora el rendimiento del compresor, ya se trate de compresores de Ingersoll Rand o de otros fabricantes.

Las capacidades de servicio de Ingersoll Rand abarcan desde el suministro de piezas fundamentales hasta los planes de mantenimiento, la optimización de los sistemas y el diseño exhaustivo de estos últimos.



Nuestros equipos altamente cualificados disponen de los conocimientos técnicos, la formación y la experiencia necesarios para mantener el rendimiento óptimo de sus equipos.

Independientemente de cuáles sean sus necesidades, nuestro objetivo consiste en satisfacerlas mientras reducimos el tiempo de inactividad de sus equipos y maximizamos su eficiencia.



ingersollrandproducts.com

Ingersoll Rand (NYSE:IR) mejora la calidad de vida mediante la creación y el mantenimiento de entornos seguros, confortables y eficaces. Nuestro personal y nuestra familia de marcas (que incluye Club Car®, Ingersoll Rand®, Schlage®, Thermo King® y Trane®) trabajan en estrecha colaboración para mejorar el confort y la calidad del aire en viviendas y todo tipo de edificios, transportar y proteger alimentos y productos perecederos, garantizar la seguridad de hogares y locales comerciales, e incrementar la eficacia y la productividad industriales. La gama de productos de Ingersoll Rand abarca desde completos sistemas de aire comprimido, herramientas y bombas hasta sistemas de manipulación de materiales. Nuestros variados e innovadores productos, servicios y soluciones mejoran la eficiencia energética, la productividad y las operaciones de nuestros clientes. Somos una compañía global con un capital de 14.000 millones de dólares comprometida con un mundo en el que priman el progreso sostenible y los resultados duraderos.

Ingersoll Rand, IR y el logotipo de IR son marcas comerciales de Ingersoll Rand, sus empresas subsidiarias y/o sus filiales.

Los compresores de Ingersoll Rand no están diseñados, proyectados ni aprobados para aplicaciones de aire respirable. Ingersoll Rand no aprueba equipos especializados para aplicaciones de aire respirable y no asume ninguna responsabilidad ni obligación por los compresores que se utilicen en servicios de aire respirable.

Nada de lo contenido en estas páginas debe interpretarse como una ampliación de ninguna garantía ni declaración, expresa o implícita, en relación con el producto descrito en ellas. Dichas garantías o cualesquiera otros términos y condiciones de venta de productos deberán cumplir los términos y condiciones estándar de venta de Ingersoll Rand para tales productos, que se encuentran disponibles bajo solicitud.

La mejora de los productos es un objetivo continuo de Ingersoll Rand. Los diseños, las funciones disponibles y las especificaciones se encuentran sujetos a cambios sin previo aviso ni obligación.